PrimeLock® 피팅 휴대용 조립 도구

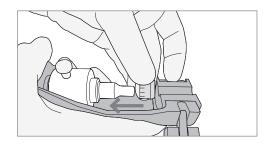
치수 ¼인치, 3%인치, ½인치, 34인치, 1인치, 1¼인치, 1½인치, 40mm용 인서트 설치 지침

주의: 오염물 또는 스크래치가 있는 맨드릴은 피팅을손상시키고 오염시킬 수 있습니다. 마찬가지로 클램프 표면의 오염물은 설치 중 튜브 미끄러짐을 유발할 수 있습니다. 손상을 줄이고 설치가 제대로 될 수 있도록 맨드릴과 클램프를 자주 세정하십시오.

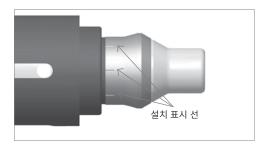
- 고무가 덧대어진 클램프는 IPA wipe로 세정합니다.
- 금속 클램프는 IPA에 최소 12시간 담근 후 뻣뻣한 나일론 브러시로 문질러 세정합니다.
- 맨드릴은 IPA wipe로 세정한 후 손상 자국이나 스크래치가 있는지 자주 확인하고, 있다면 교체합니다.



1. 그림과 같이 인서트를 맨드릴 쪽으로 밉니다.



2. 인서트가 맨드릴에 제대로 배치되었는지 확인합니다. 인서트의 설치 표시 선은 맨드릴 숄더와 가장 가까이 있습니다.



적절하게 설치한 인서트

지침

%인치에서 1½인치 PrimeLock® 피팅용

주의 사항: 핸들이 멈출 때까지 반시계 방향으로 돌려서 맨드릴이 완전히 젖혀지는지 확인합니다.

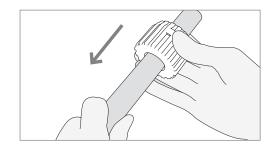
정확한 치수의 맨드릴과 클램프 인서트가 원하는 튜브 치수에 맞게 설치되었는지 확인합니다. www.entegris.com의 PrimeLock 액세서리 부분을 참조하십시오.

주의 사항: 리테이닝 핀을 잡아당겨 도구에서 떼어내면 맨드릴이 분리됩니다.

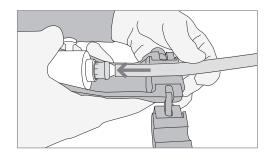


잘못 설치한 인서트

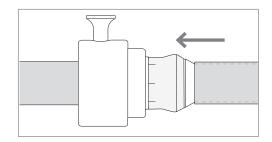
3. 튜브 절단부 끝단에 PrimeLock 너트를 통과시킵니다.



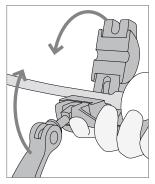
4. 튜브 어셈블리를 클램프 안에 배치합니다.

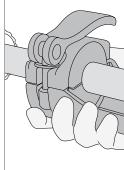


5. 튜브가 멈출 때까지 맨드릴 쪽으로 밉니다.

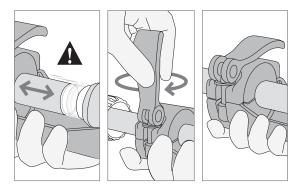


6. 튜브를 제자리에 고정합니다.

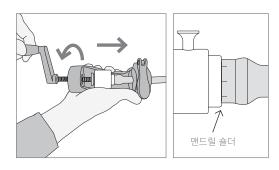




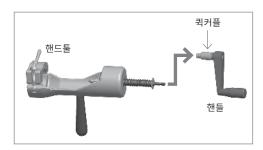
7. 튜브가 단단하게 고정되지 않으면, IPA wipe로 튜브와 클램프를 깨끗하게 닦고 사용하십시오.



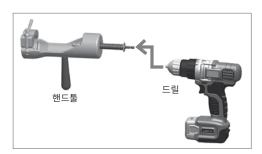
- 8. 1¹/₄인치와 1¹/₂인치 제품의 경우 튜브에 인서트를 밀어넣기 위한 두 번째 자동화 방법이 있습니다. 자동화된 방법은 8b 단계를 참조하십시오.
 - 8a. %인치에서 1인치 제품의 경우 핸들을 시계 방향으로 돌려 튜브가 맨드릴 숄더에 닿을 때까지 인서트를 튜브 안으로 밀어넣습니다.



- 8b. 1¼인치와 1½인치 제품을 위한 자동화된 인서트 설치 방법입니다.
 - i. 퀵커플을 뒤로 이동시킨 후 핸드툴에서 핸들을 분리합니다.



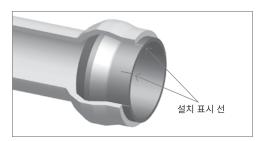
ii. 핸드툴에 최소 토크 25in-lb 전동 드릴을 부착합니다.



- iii. 드릴을 천천히 시계 방향으로 작동시켜 튜브가 맨드릴 숄더에 닿을 때까지 인서트를 튜브 안으로 밀어넣습니다.
- iv. 드릴 방향을 전환하여 천천히 시계 반대 방향으로 작동시켜 맨드릴을 튜브 어셈블리에서 분리합니다. 튜브의 클램프를 풉니다.
- 9. 치수 ¾인치~1½인치용 제품은 맨드릴이 튜브 어셈블리에서 빠져나올 때까지 핸들을 반시계 방향으로 돌립니다. 튜브의 클램프를 풉니다.
- 10. 인서트가 튜브 끝단 안에 제대로 설치되었는지 확인합니다. 인서트에는 튜브에 제대로 설치되었는지 측정할 수 있는 성형 표시 선이 있습니다. 올바르게 설치하려면 튜브가 표시 선의 전부를 덮거나 적어도 일부를 덮어야 합니다. 인서트를 튜브 안으로 완전히 밀어낼 필요는 없습니다.



적절하게 설치한 인서트



적절하게 설치한 인서트



잘못 설치한 인서트

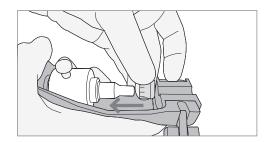
¼인치 설치 시에만 해당

주의 사항: 핸들이 멈출 때까지 반시계 방향으로 돌려서 맨드릴이 완전히 젖혀지는지 확인합니다.

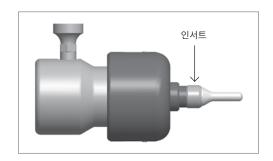
정확한 치수의 맨드릴과 클램프 인서트가 원하는 튜브 치수에 맞게 설치되었는지 확인합니다. www.entegris.com의 PrimeLock 액세서리 부분을 참조하십시오.

주의 사항: 리테이닝 핀을 잡아당겨 도구에서 떼어내면 맨드릴이 분리됩니다.

1. 그림과 같이 인서트를 맨드릴 쪽으로 밉니다.



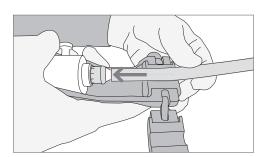
2. ¼인치 인서트에는 설치 표시 선이 없으므로 둘 중 한 방향으로 설치하면 됩니다.



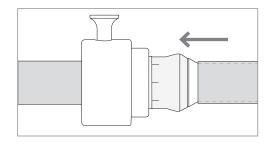
3. 튜브 절단부 끝단에 PrimeLock 너트를 통과시킵니다.



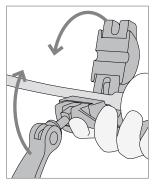
4. 튜브 어셈블리를 클램프 안에 배치합니다.

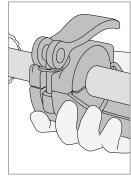


5. 튜브가 멈출 때까지 맨드릴 쪽으로 밉니다.

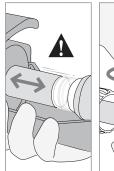


6. 튜브를 제자리에 고정합니다.

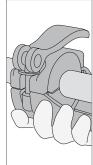




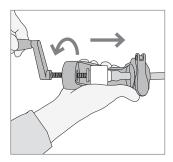
7. 튜브가 단단하게 고정되지 않으면, IPA wipe로 튜브와 클램프를 깨끗하게 닦고 사용하십시오.







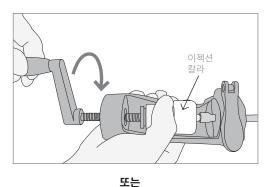
8. 핸들을 시계 방향으로 돌려 튜브가 맨드릴 숄더에 닿을 때까지 인서트를 튜브 안으로 밀어넣습니다.



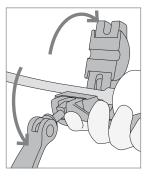


주의: 1/4인치 인서트 지침을 준수하지 않으면 설치 후 인서트가 맨드릴에 그대로 남아 있을 수 있습니다.

- 9. ¼인치 인서트 설치 시 튜브 어셈블리에서 맨드릴을 제대로 꺼내는 방법은 두 가지가 있습니다. 9a단계 또는 9b/9c 단계를 참조하십시오.
 - 9a. 이젝션 칼라를 쥔 상태에서 맨드릴이 튜브 어셈블리에서 빠져나올 때까지 반시계 방향으로 핸들을 돌립니다.

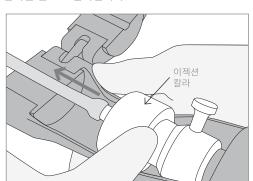


9b. 튜브의 클램프를 풀고 나서 핸들을 반시계 방향으로 돌립니다.





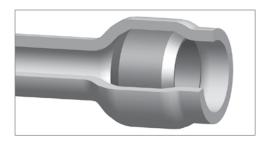
9c. 튜브 어셈블리가 맨드릴에서 나올 때까지 이젝션 칼라를 앞으로 밀어냅니다.



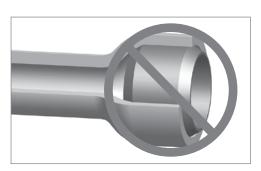
10. ¼인치 인서트 설치 시 최소한 튜브 끝단과 같은 높이에 오거나 튜브가 맨드릴 숄더에 닿을 때까지 인서트를 튜브 안으로 완전히 밀어야 합니다.



적절하게 설치한 인서트



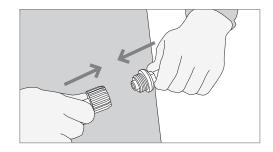
적절하게 설치한 인서트



잘못 설치한 인서트

모든 사이즈 피팅 체결의 완료 방법

1. 튜브 어셈블리를 피팅 쪽으로 밉니다.

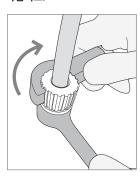


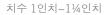
2. 너트를 손으로 조입니다.



3. PrimeLock 렌치를 피팅 너트의 리브 위에 놓고 시계 방향으로 돌립니다. 체결 확인 링에서 딸깍 소리가 날 때까지 그리고 너트의 맨 앞부분이 체결 확인 링 아래로 이동할 때까지 너트를 조입니다.

주의 사항: 너트 바닥이 피팅 몸체에 닿을 정도로 지나치게 조이지 마십시오.

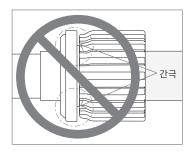




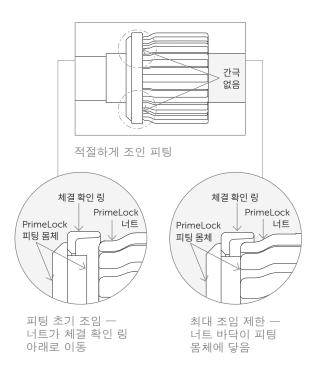


치수 1½인치

4. 뒤쪽에서 잡음이 지나치게 들릴 경우 너트와 관련된 체결 확인 링의 위치를 검사하여 체결 상태를 확인할 수 있습니다.



잘못 조인 피팅 - 추가로 조여야 함





주의: 피팅 어셈블리가 30° C(86° F)보다 높은 온도이거나 가압 상태인 동안에는 피팅을 다시 조이지 마십시오.

피팅을 다시 조립할 경우 너트를 초기 조임 위치 이상으로 $\frac{1}{4}$ ~ $\frac{1}{3}$ 회 더 조이거나 누출이 없는 밀봉 상태가 될 때까지 조입니다.

피팅 분해

PrimeLock 피팅을 분해할 때 주의해야 합니다. 피팅 분해 시 문제가 생기지 않도록 다음 지침대로 정확하게 분해하십시오.

아래 예시와 같이 튜브를 돌리면서 PrimeLock 피팅에서 인서트와 함께 튜브를 천천히 빼냅니다. 튜브를 돌리면서 빼지 않는다면 인서트가 튜브에서 분리되어 피팅에 그대로 남을 수 있습니다.

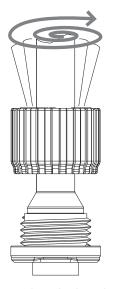
다음 단계에 따라 PrimeLock 피팅에서 튜브를 확실하게 분리합니다.



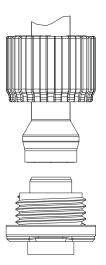
제대로 조여진 피팅



피팅 몸체에서 피팅 너트를 풉니다.



튜브를 원을 그리듯이 조금씩 크게 돌립니다. 이렇게 하면 튜브와 인서트가 피팅 몸체에서 쉽게 빠집니다.



튜브 안에 인서트가 있는 상태로 튜브를 완전히 빼냅니다.

인서트가 PrimeLock 피팅에 남아 있을 때는 피팅이 손상되지 않도록 인서트를 천천히 빼내 폐기합니다. 새 인서트를 튜브에 끼웁니다. PrimeLock 인서트를 재사용할 경우 기밀 성능이 떨어질 수 있습니다.

PrimeLock 인서트 설치 도구

당사 웹사이트에서 전체 도구 세트를 구입할 수 있습니다. www.entegris.com의 PrimeLock 액세서리 부분에서 확인하시기 바랍니다.

추가 정보

가까운 고객 서비스 센터에 연락하여 Entegris가 제공하는 서비스를 확인해 보시기 바랍니다. Entegris 웹사이트 **entegris.com**을 방문하여 "문의(Contact Us)" 링크를 클릭하면 가장 가까운 고객 서비스 센터를 확인하실 수 있습니다.

판매 규정 및 조건

모든 구매는 Entegris의 "판매 규정 및 조건"을 따릅니다. 이와 관련된 정보를 확인하고 인쇄하려면 Entegris 웹사이트 **entegris.com**을 방문하여 하단에 있는 "규정 및 조건(Terms & Conditions)" 링크를 선택하십시오.



인테그리스코리아 유한회사

경기도 수원시 영통구 광교로 109, 한국나노기술원 13F 대표 번호: 031-8065-8300 | 대표 팩스: 031-8065-8301

Entegris®, Entegris Rings Design™, Pure Advantage™ 및 기타 제품 이름은 **entegris.com/trademarks에** 나열된 Entegris, Inc.의 상표입니다. 모든 타사 제품 이름, 로고 및 회사 이름은 해당 소유자의 상표 또는 등록된 상표입니다. 이러한 상표권의 사용은 상표권자의 제휴, 후원 또는 보증을 의미하는 것은 아닙니다.

©2012-2018 Entegris, Inc. | All rights reserved. | 3110-6218ENT-0218KRN