

PrimeLock® 피팅 핫 에어 건 기술

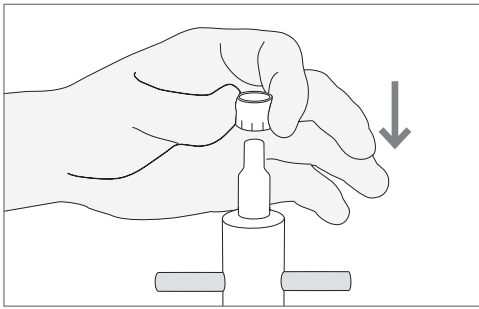
치수 ½인치, ¾인치, 1인치용
인서트 설치 지침

지침

PrimeLock® 피팅

핫 에어 건 설치 기술은 공간이 제한적이어서 휴대용/벤치톱 조립 도구를 사용할 수 없을 때 유용합니다.

1. 그림과 같이 인서트를 맨드릴 쪽으로 밀니다.



2. 인서트가 맨드릴에 제대로 배치되었는지 확인합니다. 인서트의 설치 표시 선은 맨드릴 솔더와 가장 가까운 지점에 있습니다.

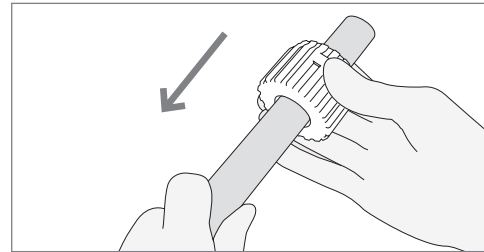


올바르게 설치한 인서트



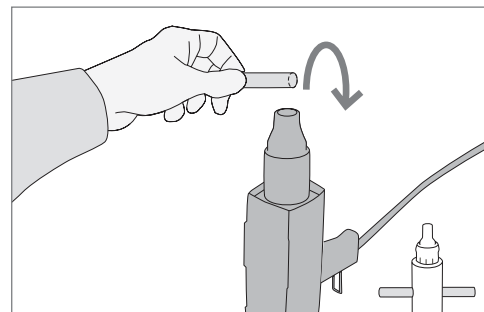
잘못 설치한 인서트

3. 튜브 절단부 끝단에 PrimeLock 너트를 통과시킵니다.



4. Entegris 핫 에어 건을 사용할 경우 핫 에어 건을 "high"로 설정하십시오. 히터 위 PFA 튜브의 ½인치~¾인치 지점을 붙잡고 히터에 따라 25~60초간 튜브를 360° 계속 돌립니다.

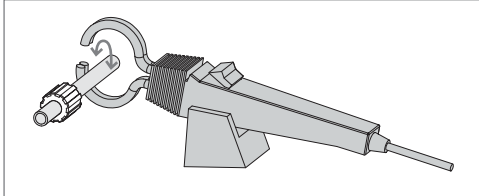
주의 사항: 열원에서 튜브를 완전히 돌려 표면에 열이 고르게 가해지도록 하는 것이 매우 중요합니다. 인서트를 올바르게 설치하려면 균일하게 가열해야 합니다.



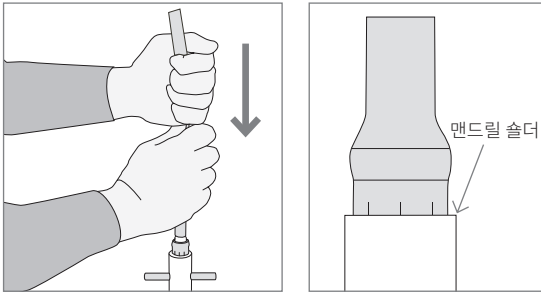
Entegris 적외선 가열 도구를 사용할 경우 가열 도구를 켜고 가열 링 사이에 PFA 튜브의 1/2인치~ 3/4인치 지점이 중심에 오도록 합니다. 검지손가락과 엄지손가락 사이에서 PFA 튜브를 앞뒤로 천천히 돌리면서 히터에 따라 60~90초간 가열합니다.

주의 사항: Entegris 적외선 가열 도구에 1인치 튜브를 삽입하려면 대형 가열 링(부품 번호 213-91 또는 213-92)이 필요합니다.

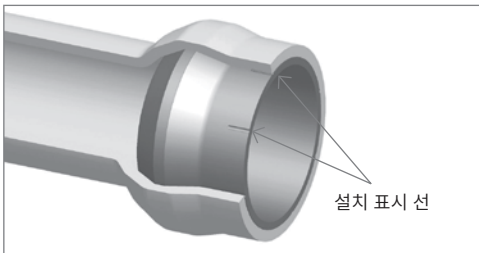
주의 사항: 열원에서 튜브를 돌려 표면에 열이 고르게 가해지도록 하는 것이 매우 중요합니다. 인서트를 올바르게 설치하려면 균일하게 가열해야 합니다.



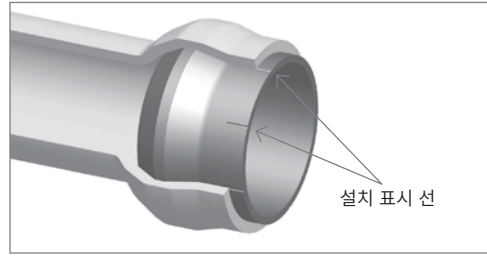
5. 튜브가 맨드릴 솔더에 닿을 때까지 튜브를 맨드릴에 즉시 밀어넣습니다.



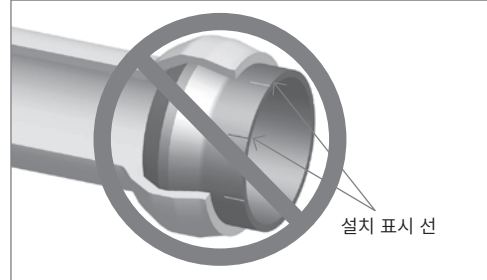
6. 3~4초간 기다렸다가 맨드릴에서 튜브 어셈블리를 분리합니다.
7. 인서트가 튜브 끝단 안에 제대로 설치되었는지 확인합니다. 인서트에는 튜브에 제대로 설치되었는지 측정할 수 있는 성형 표시 선이 있습니다. 올바르게 설치하려면 튜브가 표시 선의 전부를 덮거나 적어도 일부를 덮어야 합니다. 인서트를 튜브 안으로 완전히 밀어낼 필요는 없습니다.



올바르게 설치한 인서트

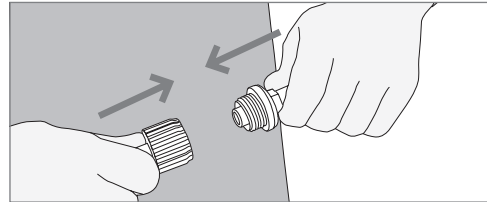


올바르게 설치한 인서트

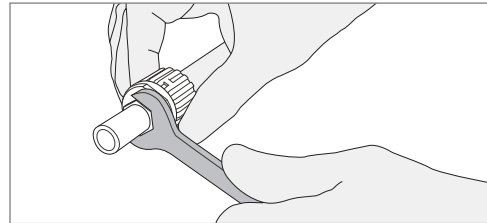


잘못 설치한 인서트

8. 어셈블리를 피팅 쪽으로 밀니다.

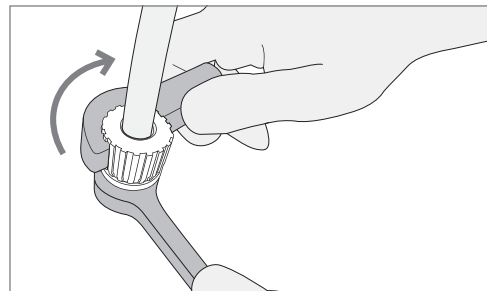


9. 너트를 손으로 조입니다.

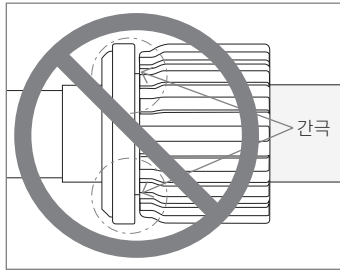


10. PrimeLock 렌치를 피팅 너트의 리브 위에 놓고 시계 방향으로 돌립니다. 체결 확인 링에서 딸깍 소리가 날 때까지 그리고 너트의 맨 앞부분이 체결 확인 링 아래로 이동할 때까지 너트를 조입니다.

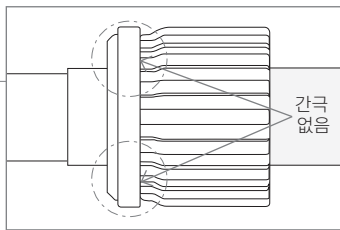
주의 사항: 너트 바닥이 피팅 몸체에 닿을 정도로 지나치게 조이지 마십시오.



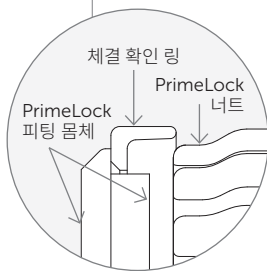
11. 뒤쪽에서 잡음이 지나치게 들릴 경우 너트와 관련된 체결 확인 링의 위치를 검사하여 체결 상태를 확인할 수 있습니다.



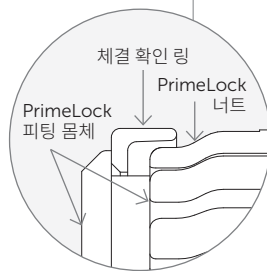
잘못 조인 피팅 — 추가로 조여야 함



올바르게 조인 피팅



초기 피팅 조임 —
너트가 체결 확인
링 아래로 이동



최대 조임 제한 —
너트 바닥이 피팅
몸체에 닿음

⚠ 주의: 피팅 어셈블리가 30°C(86°F)보다 높은 온도이거나 가압 상태인 동안에는 피팅을 다시 조이지 마십시오.

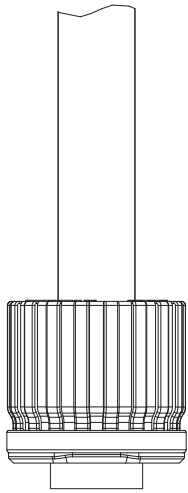
피팅을 다시 조립할 경우 너트를 초기 조임 위치 이상으로 1/4~1/3회 더 조이거나 누출 방지 밀봉이 이루어질 때까지 조입니다.

피팅 분해

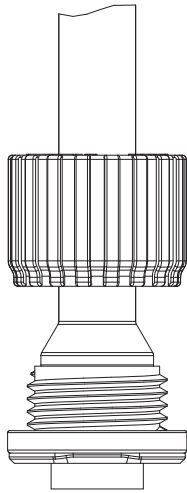
PrimeLock 피팅을 분해할 때 주의해야 합니다. 피팅 분해 시 문제가 생기지 않도록 다음 지침대로 정확하게 분해하십시오.

아래 예시와 같이 튜브를 돌리면서 PrimeLock 피팅에서 인서트와 함께 튜브를 천천히 빼냅니다. 튜브를 돌리면서 빠지지 않는다면 인sert가 튜브에서 분리되어 피팅에 그대로 남을 수 있습니다.

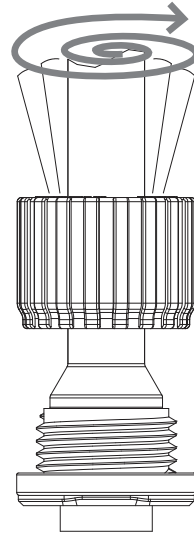
다음 단계에 따라 PrimeLock 피팅에서 튜브를 확실하게 분리합니다.



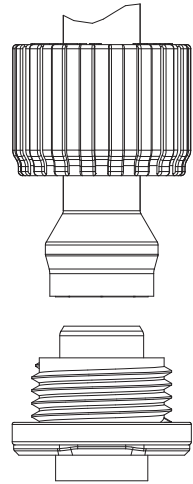
제대로 조여진 피팅



피팅 몸체에서 피팅 너트를 풀니다.



튜브를 원을 그리듯이 조금씩 크게 돌립니다. 이렇게 하면 튜브와 인서트가 피팅 몸체에서 쉽게 빠집니다.



튜브 안에 인서트가 있는 상태로 튜브를 완전히 빼냅니다.

인서트가 PrimeLock 피팅에 남아 있을 때는 피팅이 손상되지 않도록 인서트를 천천히 빼내 폐기합니다. 새 인서트를 튜브에 끼웁니다. PrimeLock 인서트를 재사용할 경우 기밀 성능이 떨어질 수 있습니다.

PrimeLock 인서트 설치 도구

당사 웹사이트에서 전체 도구 세트를 구입할 수 있습니다. www.entegris.com의 PrimeLock 액세서리 부분에서 확인하시기 바랍니다.



인테그리스코리아 유한회사

경기도 수원시 영통구 광교로 109, 한국나노기술원 13F
대표 번호: 031-8065-8300 | 대표 팩스: 031-8065-8301

Entegris®, Entegris Rings Design™, Pure Advantage™ 및 기타 제품 이름은 entegris.com/trademarks에 나열된 Entegris, Inc.의 상표입니다. 모든 타사 제품 이름, 로고 및 회사 이름은 해당 소유자의 상표 또는 등록된 상표입니다. 이러한 상표권의 사용은 상표권자의 제휴, 후원 또는 보증을 의미하는 것은 아닙니다.

©2011-2018 Entegris, Inc. | All rights reserved. | 3110-6219ENT-0218KRN

추가 정보

가까운 고객 서비스 센터에 연락하여 Entegris가 제공하는 서비스를 확인해 보시기 바랍니다. Entegris 웹사이트 entegris.com을 방문하여 "문의(Contact Us)" 링크를 클릭하면 가장 가까운 고객 서비스 센터를 확인하실 수 있습니다.

판매 규정 및 조건

모든 구매는 Entegris의 "판매 규정 및 조건"을 따릅니다. 이와 관련된 정보를 확인하고 인쇄하려면 Entegris 웹사이트 entegris.com을 방문하여 하단에 있는 "규정 및 조건(Terms & Conditions)" 링크를 선택하십시오.